

ÉCOLES

lundi 2 juin 2008

AU

vendredi 6 juin 2008

	<i>REPAS</i>	<i>GOUTER</i>
LUNDI 2-juin-08	Choux blanc au citron Paupiette de volaille Lentilles Camembert Compote de pomme	Pain d'épices Yaourt nature sucré
MARDI 3-juin-08	Pastèque Rôti de porc Rôti de dinde S/Porc Pomme au four / Haricots plats Flan nappé caramel	Viennoise chocolat Raisin
Mercredi 4-juin-08	Tomate farcie au thon Tourte Campagnarde Salade verte Glacé	Petit pain Camembert Pomme
JEUDI 5-juin-08	Salade façon niçoise Sauté de bœuf Ratatouille Tartelette aux fruits	Baguette viennoise Barre de chocolat
VENDREDI 6-juin-08	Salade verte orientale Couscous au poisson Cantafrais Salade de fruits	Beignet aux pommes Petit suisse sucré